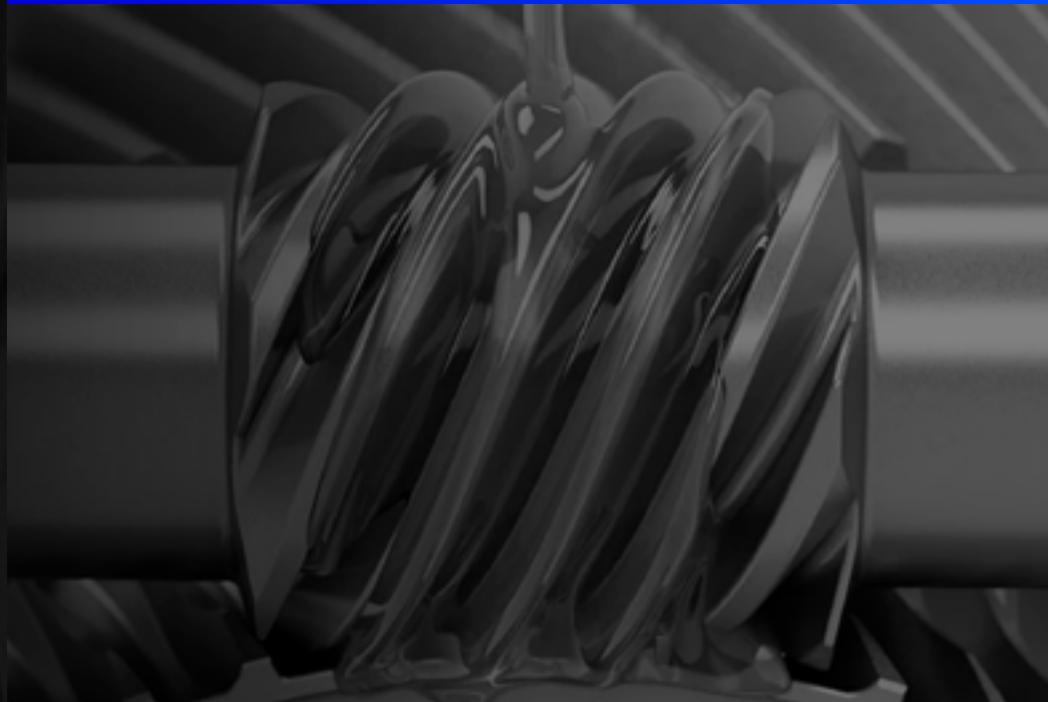


S SelectLub.

22195
GRASA MULTIPROPOSITOS
GRADO ALIMENTICIO



■ Descripción

SelectLub® 22195 es una grasa para presión extrema, anti-desgaste y grado alimenticio, que está especialmente formulada para usarse como lubricante en equipos de proceso de alimentos, farmacéuticos, y de empaque, esencialmente para aquellas piezas que están sujetas a condiciones de altas cargas y humedad extrema.

■ Aplicaciones

Puede ser utilizado en la lubricación de cojinetes de bolas, rodillos y en aplicaciones de baleros de agujas deslizantes, así como en cadenas donde existe la posibilidad de un contacto incidental con alimentos, agua potable, agua para beber o manantiales.

■ Propiedades típicas

■ Características

Está compuesto por parafinas base no tóxica de la más alta calidad, altamente no refinadas y purificadas, técnicamente blancas y el más alto grado USP permitido para los aceites blancos. Mezclados con las bases parafínica técnicamente blanca, se encuentra un grupo engrosado básico de aluminio, aditivos/cohesivos y un antimicrobiano, así como otros aditivos selectos.



PROPIEDADES	VALORES
Grado NLGI	#2
Tipo de Engrosante	
Complejo de Aluminio	
Penetración de Trabajo 60 stokes @ 25° C (ASTM D-217)	265-295
Estabilidad Rotativa (ASTM D-1831)	
% del cambio en consistencia	9.3 %
Punto de goteo °C/F (ASTM D-2566)	265° /510°
Desgaste de cuatro bolas (ASTM D-2566) (40 kg., 1200 rpm, 1 hora, 333° C)	
Diámetro de cicatriz, mm.	0.55
Cuatro de bolas EP (ASTM D-2596)	
Punto de soldado, kgs.	400
Índice de desgaste por carga	55
Prueba de Timken EP (ASTM D-2509)	
Carga Ok, libras	45
Procedimiento Falex de carga continua A(ASTM D-3233)	
Carga de fallas , libras	1360
Tendencias de fugas (ASTM D-1263)	
Fuga Total, gramos	0.13
Prueba de rociado con agua (ASTM D-4049)	
% Perdido	9.2 %
Características de lavado con agua (ASTM D-1264)	
% Perdido @ 79° C	7.7 %
Prueba de Prevención de herrumbre (ASTM D-1743)	
Evaluación	1,1,1
Prueba de corrosión de tira de cobre (ASTM D-4048)	1a
Estabilidad de Oxidación (ASTM D-942)	
Psi Perdidas @ 100 horas	1
Pérdida de Evaporación @ 121° C, 22 hrs (ASTM D-2595)	
% Perdido	1