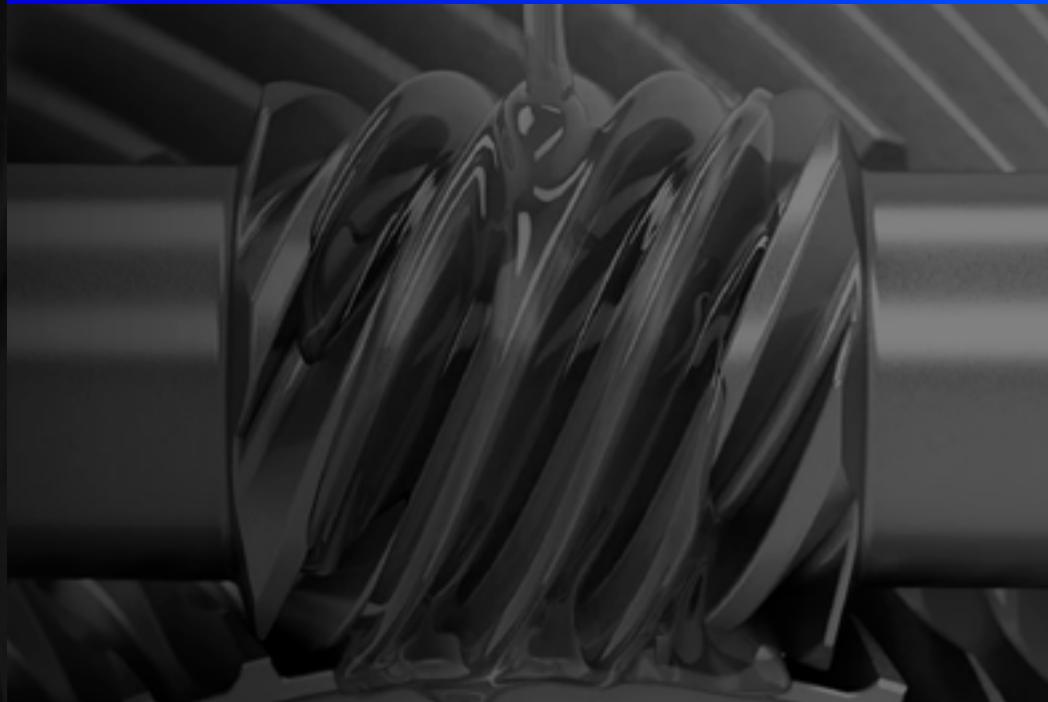




11807

**FLUIDO DE LIMPIEZA PARA TODO
TIPO DE EQUIPO INDUSTRIAL
Y DE AUTOMOCION**





11807

FLUIDO DE LIMPIEZA PARA TODO TIPO DE EQUIPO INDUSTRIAL Y DE AUTOMOCION

■ Descripción

SelectLub® 11807 es un fluido altamente concentrado libre de partículas o cenizas, especialmente formulado para purga y limpieza de motores, compresores sistemas hidráulicos, sistemas de circulación de aceite, cajas de engranes, transmisiones automáticas y diferenciales sin producir daño en las máquinas.

■ Beneficios

- Disuelve y suspende los depósitos de carbón, lodo, barniz y/o anticongelante de glicol que se forman en partes críticas de la maquinaria, lo que permite el adecuado funcionamiento de los sistemas de filtración.
- Neutraliza todos los tipos de componentes ácidos con el fin de prevenir la aparición de cualquier tipo de daño corrosivo.
- Cuando se añade al aceite usado antes del drenado, actuará de modo inmediato sobre las adherencias y depósitos de barniz que haya en el motor y destruirá con rapidez su adhesión metálica dejándolas en suspensión en el aceite para un posterior drenaje.

■ Aplicaciones

Selectclub 11807 es Ideal para motores, transmisiones automáticas, diferenciales, cajas de engranajes industriales, sistemas hidráulicos, compresores, sistemas de circulación de aceite, sistemas de aceite térmico, y un sinfín de aplicaciones industriales donde se requiera una limpieza producida por desechos de aceite carbonizado o requemado en cualquier tipo de equipo.

■ Ventajas

- Aumenta la eficiencia operativa del equipo.
- Ayuda a la circulación apropiada de aceite.
- Disminuye las temperaturas de operación de la maquinaria.
- Elimina la presencia de desgaste abrasivo.
- Previene el deterioro de nuevos aceites limpiando componentes dañados por el aceite utilizado anteriormente.



⌚ Especificaciones Técnicas

PROPIEDADES	VALORES
Gravidad API 60°F	0.88
Viscosidad SUS 100°F (ASTM D-2161)	80.2
Viscosidad Cst 40°C (ASTM D-445)	14.83
Viscosidad Cst 100°C (ASTM D-445)	4.82
Índice de Viscosidad (ASTM D-2270)	292
Viscosidad Brookfield (ASTM D 2983)	
cP 0°F / -18°C	117
cP -4°F / -20°C	131
cP-22°F / -30°C	250
cP-40°F / - 40° C	562
Punto de Flash°F/°C (ASTM D-92)	273° / 134°
Punto de incendio °F/°C (ASTM D-92)	288°/ 142°
Punto de goteo °F/°C (ASTM D-97)	-71°/-57°
Prueba de oxidación (ASTM D-665)	
Procedimiento A (Agua destilada)	Aceptado
Procedimiento B (Agua salada)	Aceptado
Prueba de la corrosión "tira de cobre"	
3 horas (ASTM D-130)	1ª
Prueba de desgaste "cuatro bolas" (ASTM D-4172)	
(1 hora/40Kg/130°F	
Diámetro de la marca, mm	.45
Prueba "cuatro bolas" EP (ASTM D-2783)	
Punto de fundición, Kg.	
Índice del desgaste de la carga	126
Carga continua "Falex" (ASTM D-3233)	26.2
Carga fallada, libras	
Prueba de la espuma (ASTM D-892)	1250
Secuencia I	0/0
Secuencia II	0/0
Secuencia III	0/0
Prueba de engrane FZG (ASTM D-5182) Carga aceptada	12
Estabilidad hidrolictica (ASTM D-2619)	
Pérdida del peso del cobre mg/cm2	0.01
Acidez del agua, mg/KOH	0.05
Demulsibilidad (ASTM D-1401)	
O-W-E	40-40-0
Tiempo, min.	20
Prueba del poder de filtración Denison	
Time, sin agua (segundos)	112
Tiempo con agua (segundos)	146
Prueba de estabilidad de la oxidación (ASTM D-943) Hora de TAN de 2	
Hora TAN de 2	3500
Tendencia a lodos (ASTM D 4310)	
Total de lodo, Mg	36
Total de cobre, Mg	22
Total de hierro, Mg	0.1
Prueba de Estabilidad Térmica	
Método Cincinnati Milicron	
168 Hrs / 135° C catalizador cobre / acero	
Lodos (Mg / 100 ML)	3.9
Condición de barra de cobre	1
Liberación del aire (ASTM D3427)	
Tiempo (Min@122°F)	0.5
Número total de ácido (ASTM D-664)	0.89
Fuerza dielectrica (ASTM D 887)	45 KV